

SV6M60—组件规格:

1. 电性能

1.1 标准测试条件的电性能

标准测试条件 ($1000\text{W}/\text{m}^2$, $25\pm 2^\circ\text{C}$, AM 1.5);电气参数数据误差为 $\pm 3\%$.

最大功率 (P_{max})	210W	220W	230W	240W	250W
开路电压(V_{oc})	36.0V	36.5V	37.2V	37.5V	37.8V
短路电流 (I_{sc})	7.65A	8.05A	8.22A	8.43A	8.71A
最大功率点电压 (V_{mp})	29.0V	29.5V	29.9V	30.1V	30.4V
最大功率点电流 (I_{mp})	7.25A	7.46A	7.70A	7.98A	8.23A
组件转化效率 (%)	12.9	13.5	14.1	14.8	15.4
电池片转化效率 (%)	14.7	15.4	16.1	16.8	17.5

1.2 额定工作温度 (NOCT) 条件下的电性能

NOCT($800\text{W}/\text{m}^2$, $45\pm 3^\circ\text{C}$, AM 1.5);电气参数数据误差为 $\pm 3\%$.

最大功率 (P_{max})	153W	160W	168W	175W	182W
开路电压(V_{oc})	32.4V	32.9V	33.5V	33.8V	34.1V
短路电流 (I_{sc})	6.18A	6.50A	6.64A	6.81A	7.04A
最大功率点电压 (V_{mp})	26.1V	26.6V	27.0V	27.3V	27.4V
最大功率点电流 (I_{mp})	5.86A	6.10A	6.30A	6.45A	6.65A

1.3 温度系数

功率温度系数	-0.4%/□
电压温度系数	-0.38%/□
电流温度系数	+0.04%/□

1.4 最大系统电压

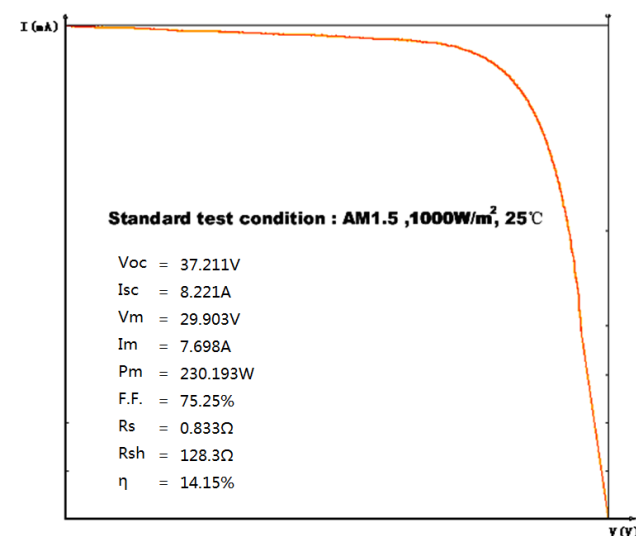
最大系统电压	1000V
--------	-------

2. 机械特性

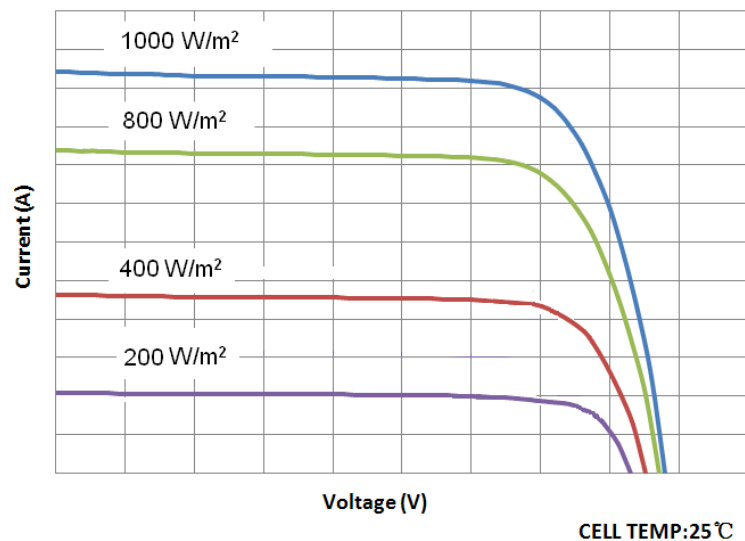
电池片规格	单晶硅 $156\text{mm} \times 156\text{mm}$
电池片数量	60(6×10)
尺寸	$1640\text{mm} \times 992\text{mm} \times 50\text{mm}$
输出导线	直径: 4mm; 长: 900mm
重量	19.5kg
边框	铝合金 (6063-T5)
内部结构	钢化玻璃/ EVA / PPE

3. I-V 特性曲线

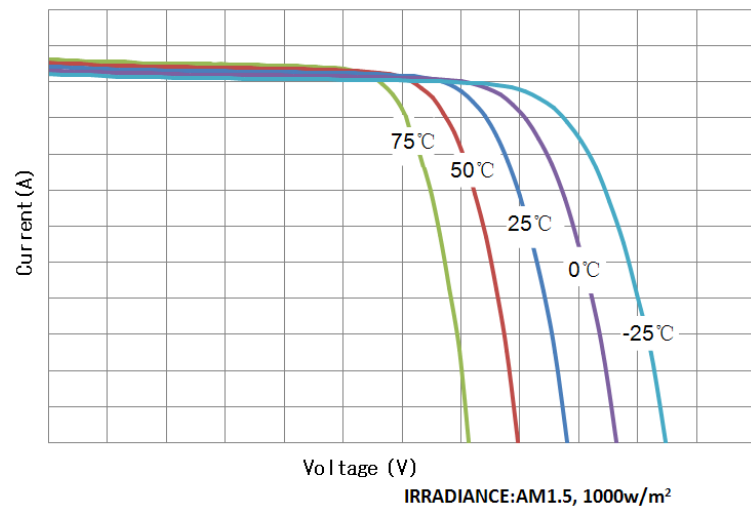
3.1 组件在标准测试条件下的 I-V 特性曲线



3.2 组件在不同光照条件下的 I-V 曲线



3.3 组件在不同温度下的 I-V 曲线



4. 组件的基本尺寸

