

SV6P72—组件规格:

1. 电性能

1.1 标准测试条件的电性能

标准测试条件 ($1000\text{W}/\text{m}^2$, $25\pm 2^\circ\text{C}$, AM 1.5);电气参数数据误差为 $\pm 3\%$.

最大功率 (P_{max})	255W	265W	275W	285W	295W	305W
开路电压(V_{oc})	43.7V	43.9V	44.2V	44.5V	44.7V	44.8V
短路电流 (I_{sc})	7.90A	8.14A	8.35A	8.58A	8.74A	8.89A
最大功率点电压 (V_{mp})	34.7V	35.1V	35.5V	35.7V	36.0V	36.2V
最大功率点电流 (I_{mp})	7.35A	7.55A	7.75A	7.99A	8.20A	8.43A
组件转化效率 (%)	13.1	13.7	14.2	14.7	15.2	15.7
电池片转化效率 (%)	14.6	15.2	15.7	16.3	16.9	17.5

1.2 额定工作温度 (NOCT) 条件下的电性能

NOCT($800\text{W}/\text{m}^2$, $45\pm 3^\circ\text{C}$, AM 1.5);电气参数数据误差为 $\pm 3\%$.

最大功率 (P_{max})	186W	193W	200W	208W	215W	222W
开路电压(V_{oc})	39.4V	39.6V	39.8V	40.1V	41.2V	41.3V
短路电流 (I_{sc})	6.38A	6.58A	6.75A	6.93A	7.10A	7.20A
最大功率点电压 (V_{mp})	31.3V	31.6V	32.0V	32.2V	32.4V	32.6V
最大功率点电流 (I_{mp})	5.94A	6.10A	6.26A	6.46A	6.63A	6.82A

1.3 温度系数

功率温度系数	-0.4%/□
电压温度系数	-0.38%/□
电流温度系数	+0.04%/□

1.4 最大系统电压

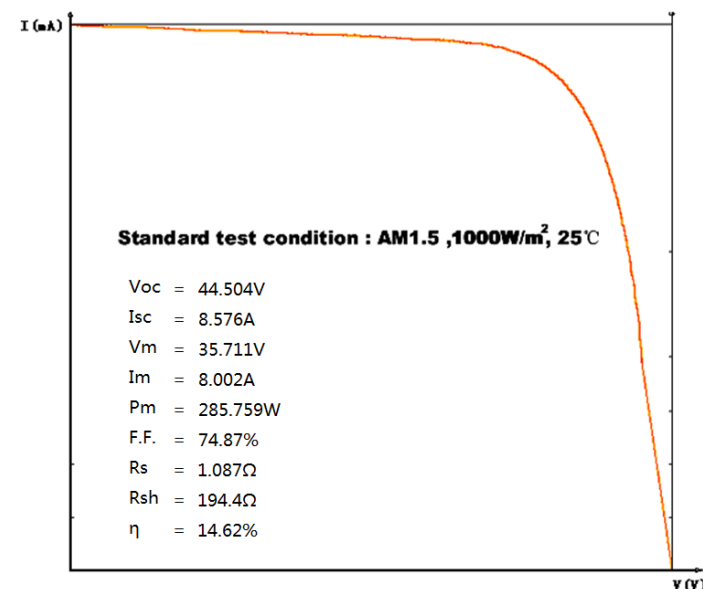
最大系统电压	1000V
--------	-------

2. 机械特性

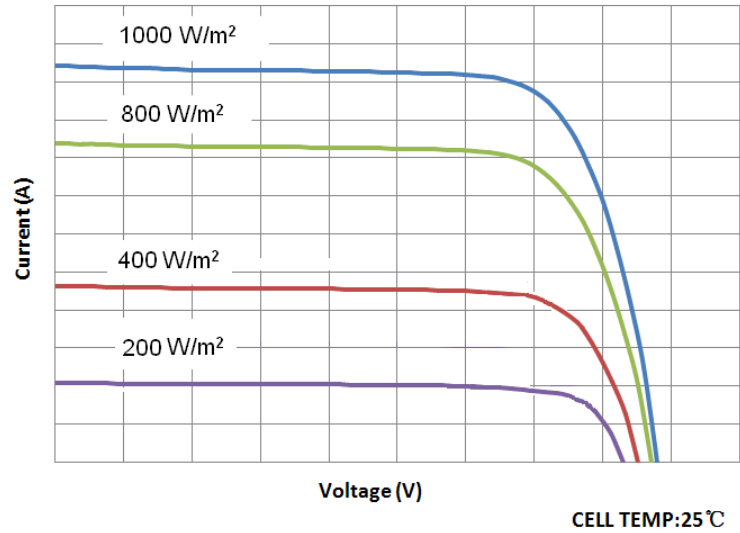
电池片规格	多晶硅 $156\text{mm} \times 156\text{mm}$
电池片数量	72(6×12)
尺寸	$1956\text{mm} \times 992\text{mm} \times 50\text{mm}$
输出导线	直径: 4mm; 长: 900mm
重量	22.5kg
边框	铝合金 (6063-T5)
内部结构	钢化玻璃/ EVA / PPE

3. I-V 特性曲线

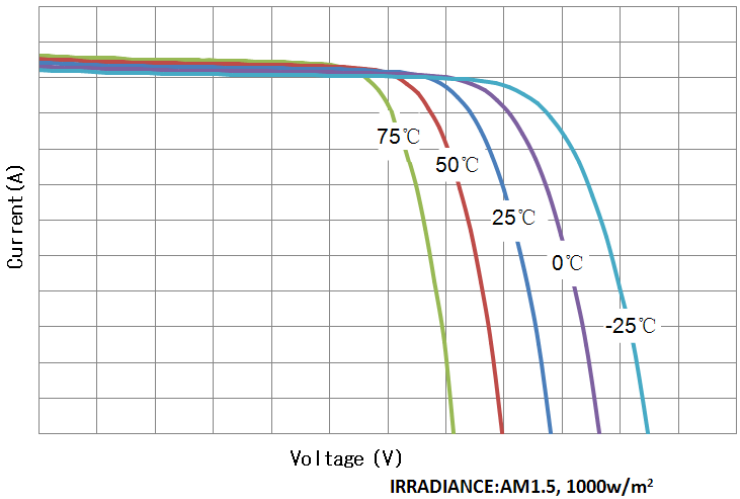
3.1 组件在标准测试条件下的 I-V 特性曲线



3.2 组件在不同光照条件下的 I-V 曲线



3.3 组件在不同温度下的 I-V 曲线



4. 组件的基本尺寸

